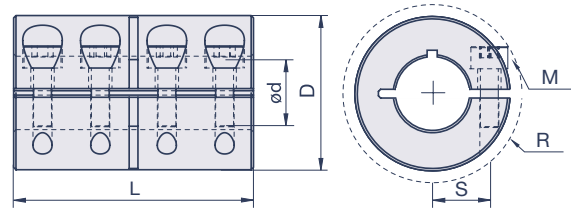


Torqmax MCLX-SS MCLC-SS

Einteilig Edelstahl



MCLC mit Nut nach DIN 6885/1

Spezifikationen

Modell Nut nach DIN 6885/1	d ₁ mm	d ₂ mm	D mm	L mm	S mm	R mm	M	T _A Nm	max. rpm min ⁻¹	T _{Kmax} Nm	g g
MCLX-3-3-SS	3	3	15	22	4,6	15	M2	0,36	4.000	2	0,054
MCLX-4-4-SS	4	4	15	22	4,6	15	M2	0,36	4.000	2	0,054
MCLX-5-5-SS	5	5	15	22	4,6	15	M2	0,36	4.000	2	0,054
MCLX-6-6-SS MCLC-6-6-SS	6	6	18	30	5,9	21,5	M3	1,1	4.000	10	0,054
MCLX-8-8-SS MCLC-8-8-SS	8	8	24	35	9	27,1	M3	1,1	4.000	16	0,11
MCLX-10-10-SS MCLC-10-10-SS	10	10	29	45	10,6	33	M4	2,5	4.000	32	0,2
MCLX-12-12-SS MCLC-12-12-SS	12	12	29	45	10,6	33	M4	2,5	4.000	32	0,3
MCLX-14-14-SS MCLC-14-14-SS	14	14	34	50	12	39,4	M5	5,4	4.000	60	0,3
MCLX-15-15-SS MCLC-15-15-SS	15	15	34	50	12	39,4	M5	5,4	4.000	60	0,3
MCLX-16-16-SS MCLC-16-16-SS	16	16	34	50	12	39,4	M5	5,4	4.000	60	0,3
MCLX-20-20-SS MCLC-20-20-SS	20	20	42	65	15,4	48,9	M6	9,6	4.000	110	0,55
MCLX-25-25-SS MCLC-25-25-SS	25	25	45	75	16,9	51,5	M6	9,6	4.000	110	0,67
MCLX-30-30-SS MCLC-30-30-SS	30	30	53	83	20,9	58,7	M6	9,6	4.000	150	0,98
MCLX-35-35-SS MCLC-35-35-SS	35	35	67	95	26,7	74,7	M8	23	4.000	330	1,9
MCLX-40-40-SS MCLC-40-40-SS	40	40	77	108	31,8	84	M8	23	4.000	400	2,9
MCLX-50-50-SS MCLC-50-50-SS	50	50	85	124	34,1	94,2	M10	46	4.000	675	3,6

M= Schraubengröße, T_A= Schraubenanzugsmoment, T_{Kmax}= Kupplungsmaximalmoment, g= Masse, S= Schraubenlage, R= Raumbedarf
Bohrungstoleranz: +0,050mm / +0,012mm